

KC01 高性能铁塔专用防腐涂料

产品介绍

科创KC01是科创公司根据通信铁塔的特性,与海洋化工研究院经过多年合作开发的一种的双组份高性能防腐涂料。本产品兼具防腐性、耐候性于一体,具有优异的耐磨,耐冲击,保色性和耐老化性。



技术特点

- 产品性能优异,特殊专利技术,持久耐用
- 产品施工安全方便快捷
- 产品性价比高,省工省料,减少铁塔自重
- 环保无污染,符合国家环保趋势

应用场景

- 适用于新建或维护保养中的铁塔钢结构的防腐保护,或其他设备的钢结构在中等腐蚀环境中的防腐保护。



性能指标

混合比率(重量比)	主剂:固化剂 = 5:1		
混合使用期(23℃)	2h		
工具清洗	专用稀释剂		
施工方法	无气喷涂	空气喷涂	刷涂/滚涂
喷出压力(兆帕)	163T-619/621	2~3mm	
稀释比例(体积)	10~15	0.3~0.4	
喷孔(Graco)	0~5%	5~15%	5-15%

干燥时间				
底材温度 (℃)	实干 (h)	表干 (h)	重涂间隔	
			最短(h)	最长(d)
10	24	5	24	无
23	8	3	8	无
35	4	1	4	无

表面处理

新钢板表面应喷砂处理,涂有车间底漆的表面应将漆膜损伤和锈蚀处二次除锈。已产生锌盐的底漆表面应采取扫砂或用高压淡水将锌盐清除,焊缝及烧损部位处理。

施工条件

涂装温度范围0-40℃,相对湿度85%以下,底材表面温度高于露点以上,温度和湿度应在底材附近测量。当底材温度高于40℃时,建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙大等恶劣天气,不能进行涂装。

安全提示

油漆配料及施工现场严禁一切火源存在,并保持良好通风。油漆施工人员必须佩戴防护用具。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗,溅入眼睛,应立即用大量清水冲洗,然后找医生检查。

免责声明

- 1.任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工,表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命,用户在使用本产品时,应满足约定施工条件。
- 2.本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得,随着产品不断改进,某些数据可能有所改变,恕不另行通知。

保质期限

阴凉干燥、通风的室内仓库,贮存期一年