

地脚螺丝除锈防腐解决方案

产品介绍

铁塔地脚螺栓除锈防腐包括使用除锈剂进行除锈和涂装防腐漆进行防腐。

KC08多功能除锈防锈及清洗剂是一种集除油、去污、除锈、磷化、钝化、防锈等多种性能于一体的高性能产品，采用独特的分解转化合成原理，使除锈防锈一次完成。

KC01防腐漆是一种底面合一的双组分高性能防腐涂料，本产品兼具防腐性、耐候性于一体，具有优异的耐磨，耐冲击，保色性和耐老化性。



技术特点

- 产品无毒无害，环保安全
- 施工简单，费用低廉

应用场景

- 适用于铁塔地脚螺栓、钢铁构件、管道及工业设备管线的除油、除锈、钝化及防腐处理。



性能指标

项目		指标要求
密度 (20℃)		1.1~1.2g/cm³
酸度	总酸度 (点)	≥600
	游离酸度 (点)	≥300
耐腐蚀性	硫酸铜点滴法	≥30s
腐蚀性 g/m².h	碳素钢	≤2
	1Cr18Ni9Ti 不锈钢	≤1
	铜	≤1
	铝	≤1

混合比率 (重量比)	主剂:固化剂 = 5:1		
混合使用期 (23℃)	2h		
工具清洗	专用稀释剂		
施工方法	无气喷涂	空气喷涂	刷涂/滚涂
喷出压力 (兆帕)	163T-619/621	2~3mm	
稀释比例 (体积)	10~15	0.3~0.4	
喷孔 (Graco)	0~5%	5~15%	5-15%

干燥时间				
底材温度 (℃)	实干 (h)	表干 (h)	重涂间隔	
			最短 (h)	最长 (d)
10	24	5	24	无
23	8	3	8	无
35	4	1	4	无

表面处理

铁塔地脚螺栓表面除锈要达到St2及以上等级。

施工条件

涂装温度范围0-40℃，相对湿度85%以下，底材表面温度高于露点以上，温度和湿度应在底材附近测量。当底材温度高于40℃时，建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙大等恶劣天气，不能进行涂装。

安全提示

- 1.除锈剂应避免与皮肤接触，避免阳光照射，储存在阴凉、干燥处，使用后盖紧。
- 2.油漆配料及施工现场严禁一切火源存在，并保持良好通风。

免责声明

- 1.任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。
- 2.以上数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。

保质期限

除锈剂及防腐漆应储存在阴凉干燥、通风的室内仓库，贮存期一年